

**U4****« ESU CALIFORNIA PROGRAM UCLA ext. »  
SPRING 2017 / SUMMER 2017 / FALL 2017  
WINTER 2018 / SPRING 2018 / FALL 2018**

Vous avez une expérience universitaire, école de commerce, BTS, DUT, école d'ingénieur etc..., vous désirez perfectionner votre anglais, mais aussi acquérir une véritable formation complémentaire de votre domaine d'études, valoriser votre C.V. et donner une nouvelle dimension à votre carrière ?

**UCLA Extension** est la division de formation continue de UCLA, une des universités les plus célèbres des Etats-Unis et au monde (12<sup>ème</sup> université au monde selon le classement Shangai 2016), qui offre des diplômes d'états dans de nombreux domaines.

Les « CERTIFICATE DIPLOMAS », diplômes dont les programmes sont de 6 à 24 mois : **INTERNATIONAL BUSINESS, MARKETING, FINANCE, CINEMA, INTERIOR DESIGN JOURNALISM, WEB TECHNOLOGY, SUSTAINABILITY, etc...**

(plus de quarante certificats diplomas disponibles) et comme tout diplôme d'état américain, vous avez droit à 1 an de permis de travail OPT après votre diplôme de UCLA extension !

Vous avez **4 rentrées universitaires possibles** FALL (septembre), WINTER (janvier), SPRING (mars-avril) et SUMMER (fin juin) à UCLA extension pour pouvoir démarrer votre programme d'étude.

**UCLA extension** est située à Los Angeles dans le Westwood Village, à l'ouest de Los Angeles, entre Beverly Hills et Bel Air dans un des quartiers les plus attractifs et les plus sûrs de la ville, à moins de 10 kms des plages de Santa Monica sur l'océan Pacifique.

Etudiez dans l'une des meilleures universités américaines, et terminez votre cursus aux USA par un « **hands on experience** » avec le OPT permis de travail de 1 an après obtention de votre diplôme (optionnel).

Ce programme vous permettra d'acquérir une **maîtrise totale** de la langue Américaine et aussi une terminologie spécifique à votre orientation, d'évoluer dans une université et sur un campus de renommée internationale, et surtout d'obtenir un diplôme d'état d'une université prestigieuse qui apportera cette « **international dimension** » à  **votre C.V.** et à  **votre carrière.**

Los Angeles est une mégapole de plus de 15 millions d'habitants, 2<sup>ème</sup> ville américaine, connue mondialement pour **Hollywood, Beverly Hills**, ses plages, son climat, ses golfs et, bien sûr, ses innombrables parcs d'attractions. La situation géographique unique de Los-Angeles, vous permettra de découvrir toute la côte ouest américaine. Vous êtes à 1 h 15 de **San-Diego**, à 4 h de **Las-Vegas** ou San-Francisco ou 7 h du **Grand Canyon**; vos week-ends seront source de découvertes !!!

**Inscription au TOEFL iBT / IELTS Academic**

Les Certificates @UCLA extension nécessitent au TOEFL IBT selon le Certificate soit un score minimum de 83 points ou de 87 points ou de 90 points (Paralegal studies) ou 100 points pour Human Resources & Journalism & Screenwriting Film and TV Comprehensive.

**Site officiel pour passer le TOEFL : [www.ets.org](http://www.ets.org)**

**IELTS [www.ielts.org](http://www.ielts.org) score 6.5 minimum**

(Human Resources / Journalism / Screenwriting Film and TV Comprehensive : score minimum 7.0)

**IELTS : Lyon (Sub-Centre of British Council Paris) , Marseille (Sub-Centre of British Council Paris), Paris British Council Paris, BRUXELLES**

*Le score minimum au IELTS est un peu plus facile à avoir qu'au Toefl iBT si vous êtes près d'une ville qui prépare à l'IELTS nous vous conseillons de passer plutôt ce test.*

L'inscription au TOEFL ou IELTS doit se faire très rapidement (attention places limitées dans les sessions).

L'inscription au TOEFL doit se faire rapidement (**attention** places limitées dans les sessions). Les résultats avec le score minimum admissible du certificate choisi sont attendus par ESU au plus tard :

le 30 mars 2017	pour la rentrée de SUMMER	2017,
le 30 juin 2017	pour la rentrée de FALL	2017,
le 30 septembre 2017	pour la rentrée de WINTER	2018,
le 30 décembre 2017	pour la rentrée de SPRING	2018,
le 30 mars 2018	pour la rentrée de SUMMER	2018,
le 30 juin 2018	pour la rentrée de FALL	2018.

Une fois admis, nous vous communiquerons votre date de seminar (période d'intégration), il se tient généralement 3 jours à avant la rentrée du trimestre.

(1 journée d'orientation et de présentation de l'université à faire avant la rentrée UCLA ext.)

Lors du seminar et à l'aide de vos identifiants étudiant UCLA extension, vous vous connecterez dans votre espace étudiant et réglerez vous-même votre frais de "class enrollement" + votre assurance obligatoire + vos crédits units à l'université (3 à 4 classes au minimum)

**mi-sept ou début janvier ou fin mars/début avril ou fin juin :**  
**Vous ferez votre rentrée à UCLA extension.**

**DATE LIMITE Dossiers Complets :**

<b>le 30 mars 2017</b>	pour la rentrée de SUMMER	2017,
<b>le 30 juin 2017</b>	pour la rentrée de FALL	2017,
<b>le 30 septembre 2017</b>	pour la rentrée de WINTER	2018,
<b>le 30 décembre 2017</b>	pour la rentrée de SPRING	2018,
<b>le 30 mars 2018</b>	pour la rentrée de SUMMER	2018,
<b>le 30 juin 2018</b>	pour la rentrée de FALL	2018.

**ATTENTION CETTE DATE LIMITE DOIT ETRE RESPECTEE**

**L'obtention de votre diplôme d'état américain :** Certificate diploma  
**vous donne droit à 1 an de permis de travail OPT dans tous les Etats Unis**

**VACANCES DE NOEL :** ~22/23 décembre → début janvier (date exacte à vous communiquer)

**HEBERGEMENT :** **Campus concernés :** UCLA / UCLA extension

**1) Logement en famille d'accueil américaine (prévoir un surcoût):**

Vous serez logé dans une famille américaine sélectionnée.

1/2 pension en semaine, week-ends et jours fériés (half board)

## **2) Logement Résidence Co-Op dans UCLA**

Vous êtes logé dans la résidence CoOp sur le campus de UCLA et proche des écoles. Vaste chambre double ou triple avec un(e) room-mate de nationalité internationale (ou française - cas exceptionnel).

Chambre : salle de bains privée ou commune, salle de sport, salle d'ordinateurs etc ...

Résidences fermées et gardées 24h/24h. **Pension Complète.**

**Note 1 :** la Co-Op est une résidence coopérative, à ce titre vous devrez travailler environ 4heures par semaine dans la résidence.

**Note 2 :** Nombre de places limitées à la résidence Co-op, nous vous conseillons de vous inscrire le plus rapidement possible.

## **3) Logement résidence Villa étudiante : chambre quadruple ou double**

Grandes Villas avec 5 chambres ou 7 chambres, ambiance très conviviale, petite communauté étudiante, cuisine équipée, jardin, wifi, repas non compris

## **4 ) Logement résidence Confort sur campus : chambre double ou single**

(repas non compris)

Superbes appartements souvent avec piscine - salle de sports - chambre double ou single – écran plat salle de bain privée – dressing – cuisine équipée – wifi .

**UCLA extension 40 000 étudiants, UCLA 60 000 étudiants !**

**NE TARDEZ PAS A VOUS INSCRIRE**

**POUR GARANTIR VOTRE RESERVATION LOGEMENT !!!**

## **ENCADREMENT :**

Votre rentrée en 2017 ou 2018 fera l'objet d'un accompagnement en avion et/ou d'un accueil à votre arrivée à l'aéroport par notre correspondant ESU USA pour vous aider dans votre installation pendant 1 ou 2 jours pour la visite campus, ouverture de compte bancaire, installation logement, test placements, rencontres avec responsables de programmes, bons plans et astuces etc....

Une équipe de l'école est chargée d'encadrer et d'assister les étudiants étrangers dans leur vie de tous les jours. Toutes sortes d'activités et d'excursions vous seront proposées (facultatif).

## **DEPART - VOYAGE AERIEN<sup>(1)</sup> :**

3 à 4 mois avant le départ, vous recevrez la « **CIRCULAIRE DEPART** » et le « **VIP Very Important Paper procédure visa** » modalités voyage, formalités VISA ETUDIANT, etc.

- **Départ groupé encadré** (suivant date inscription/réservations avion)

- **Départ individuel ou regroupé autres étudiants** (suivant date inscription)

*(1) Les étudiants peuvent entrer aux États-Unis avec leur visa F-1, au plus tôt 30 jours avant la date de début figurant sur leur formulaire I-20*

DEVENEZ UN AMERICAN STUDENT !

**MONTANT**

**“ESU CALIFORNIA PROGRAM @UCLA Ext.”  
Fall / Winter / Spring /Summer**

**Inscription 1er trimestre UCLA ext. + réservation logement  
+ Accueil aéroport + accompagnement installation**

à partir de **7 950 euros**

**Compris :** Inscription 1er trimestre université UCLA extension / traductions diverses assermentées / réservation logement / accueil et transfert aéroport / accompagnement installation.

**Non compris :** livres, billets d’avion, transport, assurances, loyer logement, cautions, repas, test d’anglais, trimestre d’anglais si nécessaire, carte étudiant campus, courrier, bulletins,...

**BUDGET TOTAL pour 9 mois d’études :**

à partir de **16 900 euros**

**Compris :** frais d’inscription / 9 mois de cours université UCLA extension / traductions diverses assermentées / visa F1 / réservation logement / accueil et transfert aéroport / accompagnement installation / assurance obligatoire américaine / loyer logement / cautions / repas (si Co-Op) / test d’anglais / carte étudiant campus

**Non compris :** billets d’avion, trimestre d’anglais si nécessaire, livres, fournitures pédagogiques, transport, courrier, bulletins, repas (si logement Villa/Confort), assurance responsabilité civile à l’étranger,...

\*\*\*\*\*  
**WELCOME TO CALIFORNIA AND ENJOY YOUR AMERICAN JOURNEY !!!**

\*\*\*\*\*

**SOYEZ LE BIENVENU EN CALIFORNIE ET SAVOUREZ VOTRE SEJOUR AUX USA**

\*\*\*\*\*

**THE KEY TO YOUR FUTURE !!!  
LA CLE DE VOTRE REUSSITE !!!**